

## BANDA SANITARIA

- INTRODUCCIÓN
- TOLERANCIAS
- DISEÑO DEL MÓDULO
- DISEÑO DEL PIÑÓN
- DISEÑO DE PALETAS EMPUJADORAS
- DISEÑO DE ALETAS LATERALES
- DISEÑO DEL TAPÓN
- INDICACIONES PARA EL MONTAJE
  - EMPALME DE LA BANDA MODULAR
  - REQUISITOS BÁSICOS DEL CHASIS
  - CANTIDAD DE PIÑONES Y PISTAS DE DESLIZAMIENTO
- OTRAS CONSIDERACIONES
  - RESISTENCIA MECÁNICA DE LA BANDA MODULAR
  - PESO DE LA BANDA MODULAR



## ○ INTRODUCCIÓN

La Banda Sanitaria Höken ha sido diseñada con el propósito de que el proceso de limpieza sea rápido y sencillo. Tal es así que el equipo de diseñadores ha generado módulos cuya geometría carece de espacios o zonas confinadas, esto es para evitar el alojamiento de bacterias y germen sobre la banda modular.

### TOLERANCIAS

Los módulos de las Bandas Modulares Höken poseen una medida estándar de longitud. En función de los requerimientos de los clientes se realizan los mecanizados correspondientes para lograr estos pedidos específicos.

Debido a la estructura de los módulos, hay situaciones o pedidos en los que es imposible llegar a la longitud deseada a causa de la distancia de cada uno de los links que conforman el módulo. Esto quiere decir que el ancho de la banda sanitaria debe ser un número múltiplo de 16 mm, ya que ésta es la longitud de un link. Esto se produce gracias a que siempre los módulos deben ser cortados por la línea indicada en la figura 1.

Del mismo modo, si el cliente no ha tenido estas precauciones y es necesario modificar el ancho de la banda, desde fábrica se comunicarán para actualizarlos sobre la situación y les darán a conocer las dos medidas posibles, una será por exceso y la otra medida será por defecto.

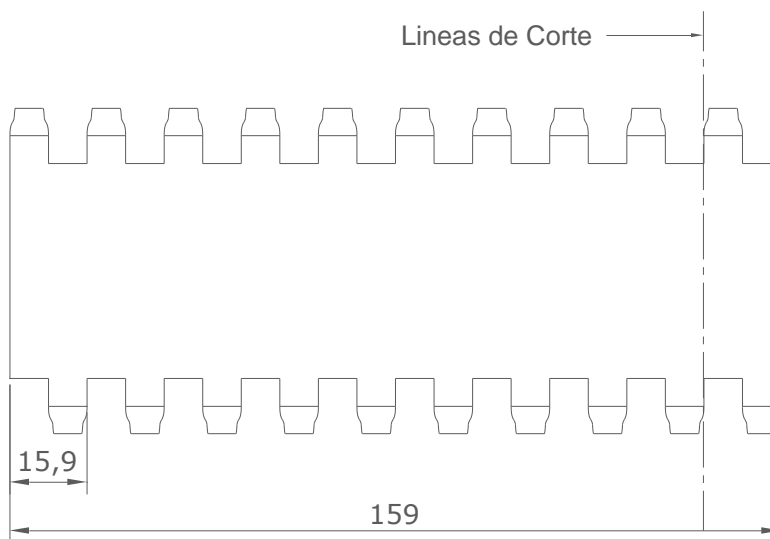
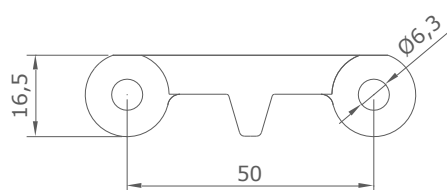
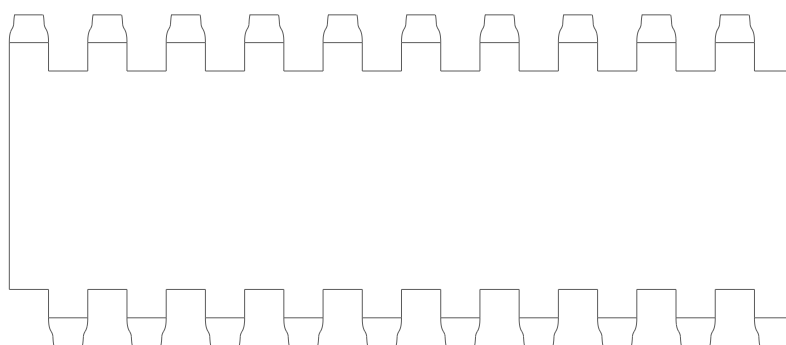


Figura 1

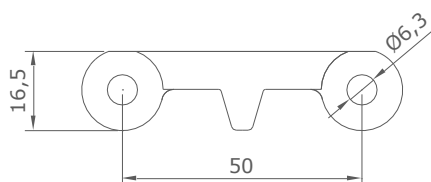
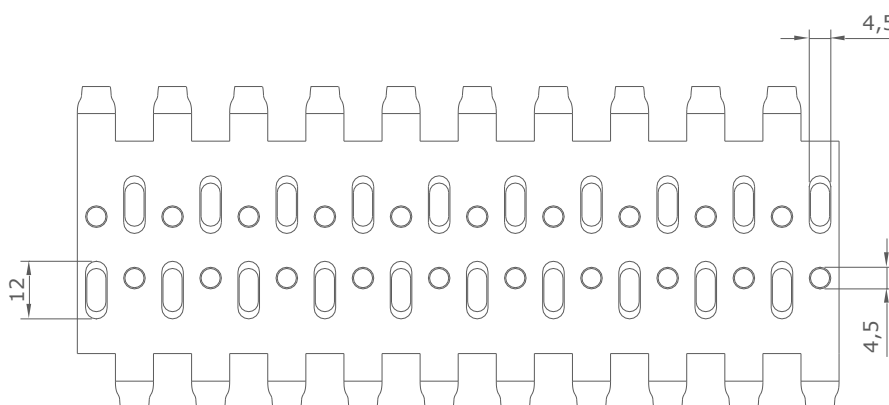
## ○ DISEÑO DEL MÓDULO

El módulo de la banda sanitaria ha sido diseñado para poder trabajar en sentido bidireccional. Esto es posible gracias a su geometría y a la combinación con el piñón. Las dimensiones características del módulo son:

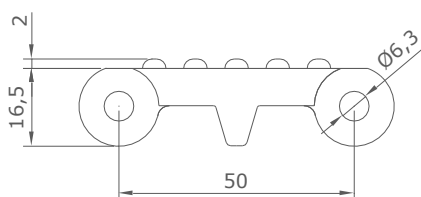
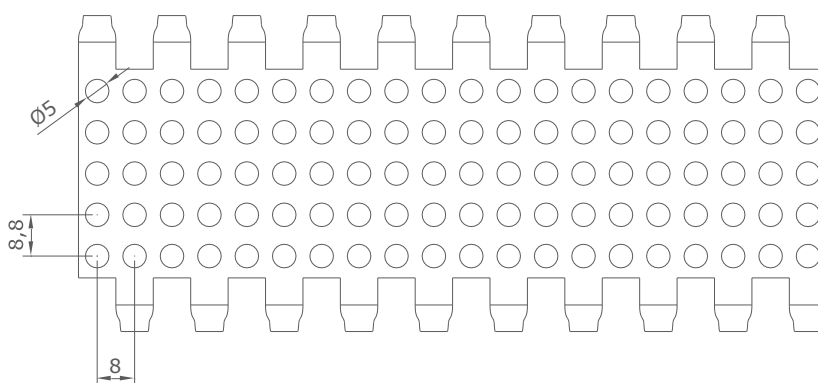
- Módulo HS50-M-04000



- Módulo HS50-M-04300



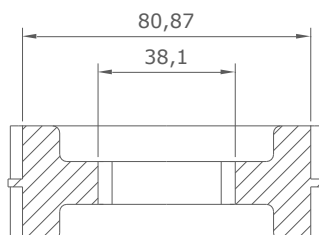
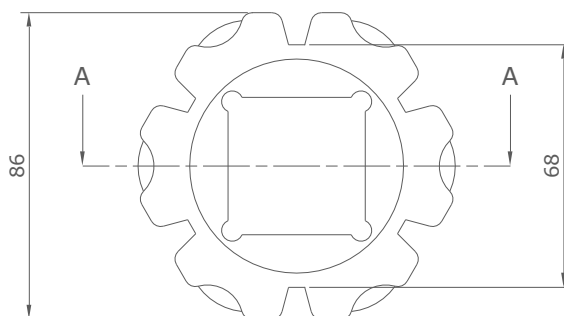
- Módulo HS50-M-04500



#### ○ DISEÑO DEL PIÑÓN

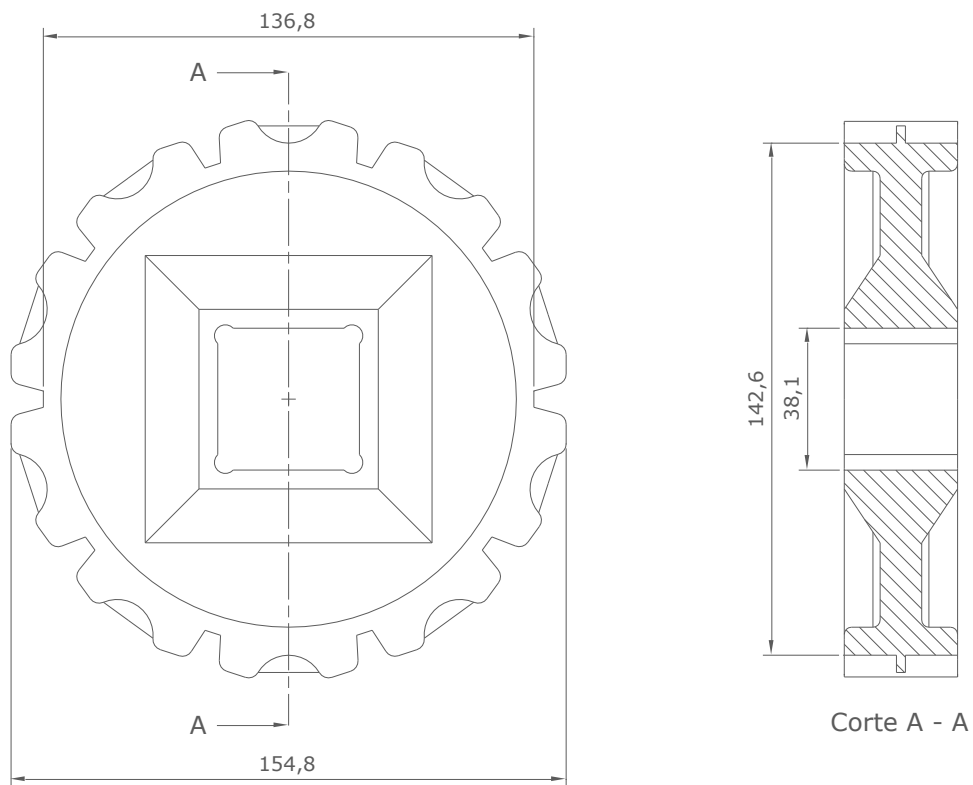
Se disponen de cuatro tipos de piñones en función de la cantidad de dientes. Los tamaños son Z6, Z10, Z16 de eje cuadrado de 38.1 mm (1.5 pulgadas) y 63.5 mm (2.5 pulgadas).

- Piñón HS50-R-00480

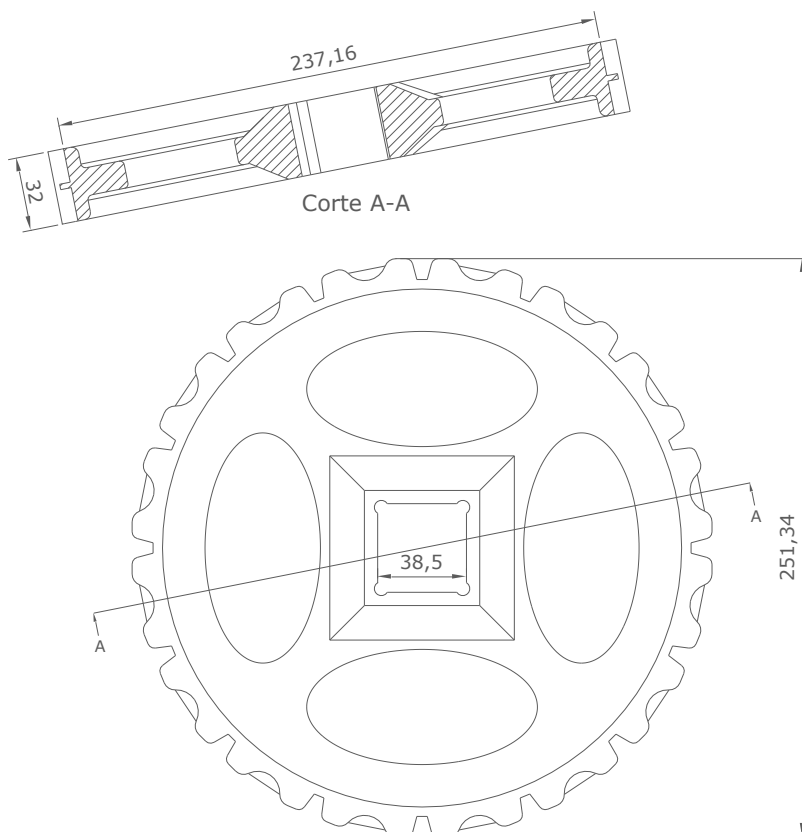


Corte A - A

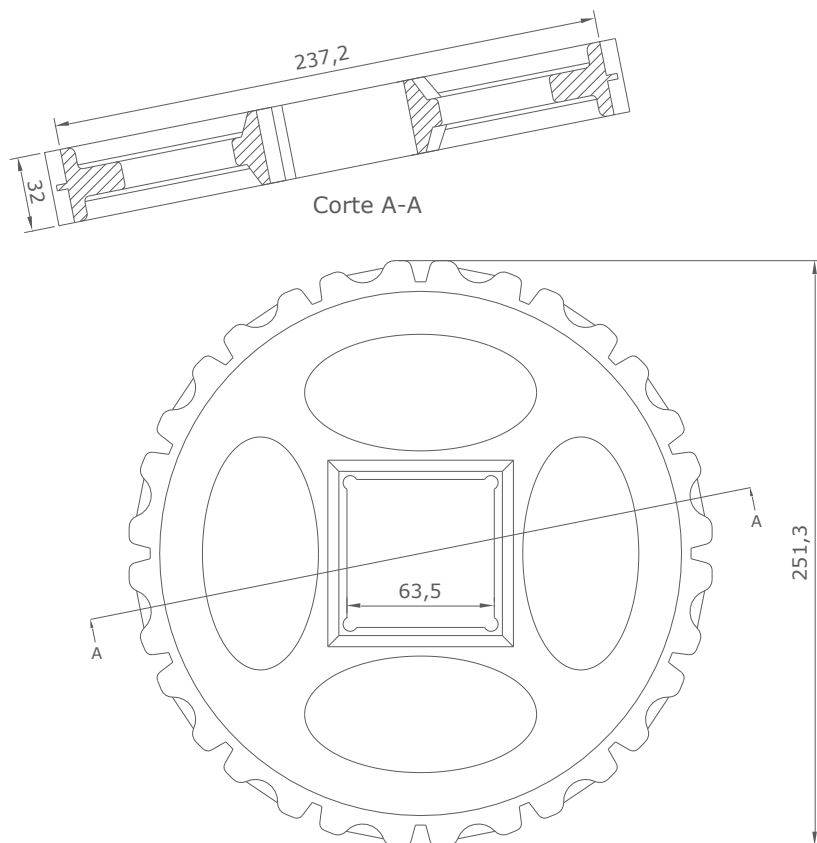
- Piñon HS50-R-00400



- Piñon HS50-R-00430



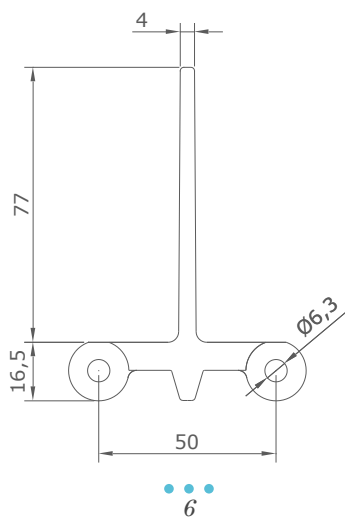
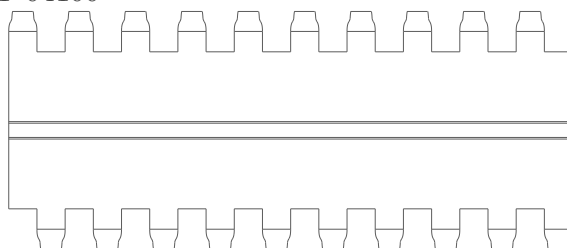
- Piñon HS50-R-00440



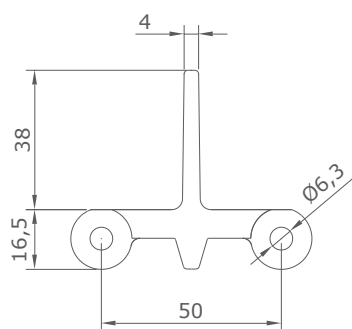
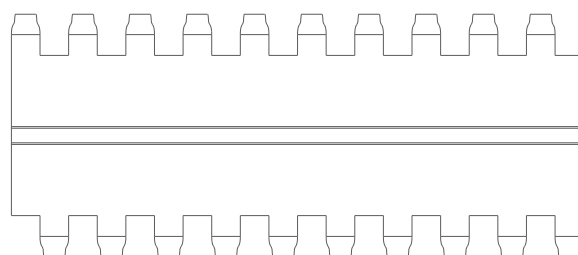
#### ○ DISEÑO DE PALETAS EMPUJADORAS

Las paletas empujadoras son módulos con un inserto en el eje central del mismo material, cuya función es elevar el producto en transportadores con pendientes muy positivas o muy negativas. Sus principales dimensiones son:

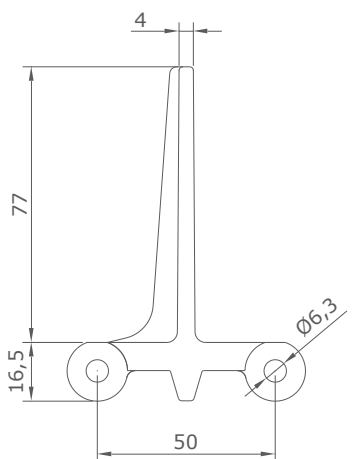
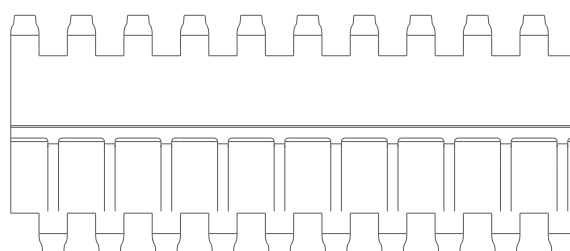
- Accesorio HS50-P-04100



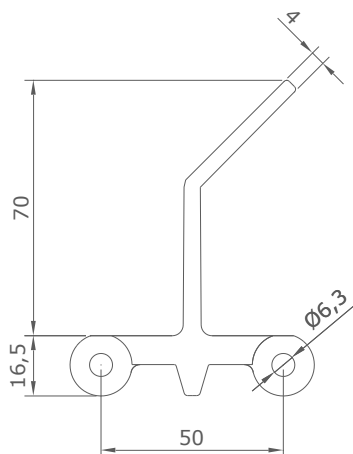
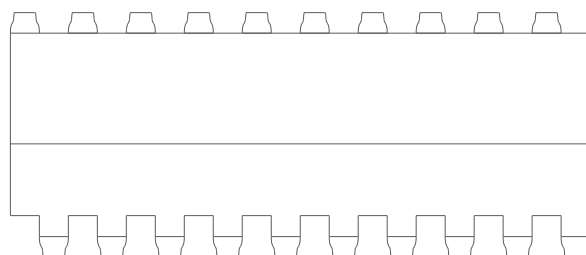
- Accesorio HS50-P-04200



- Accesorio HS50-P-04210



- Accesorio HS50-P-04250



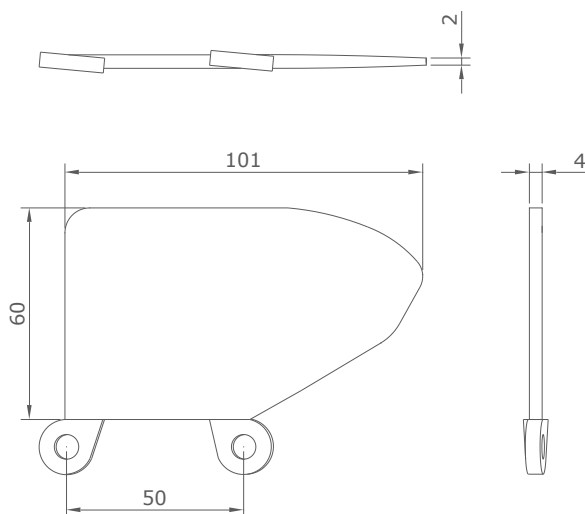
Las paletas se combinan perfectamente con las aletas laterales, las cuales trabajando en conjunto forman los comunmente denominados “cangilones”.

#### ○ DISEÑOS DE ALETAS LATERALES

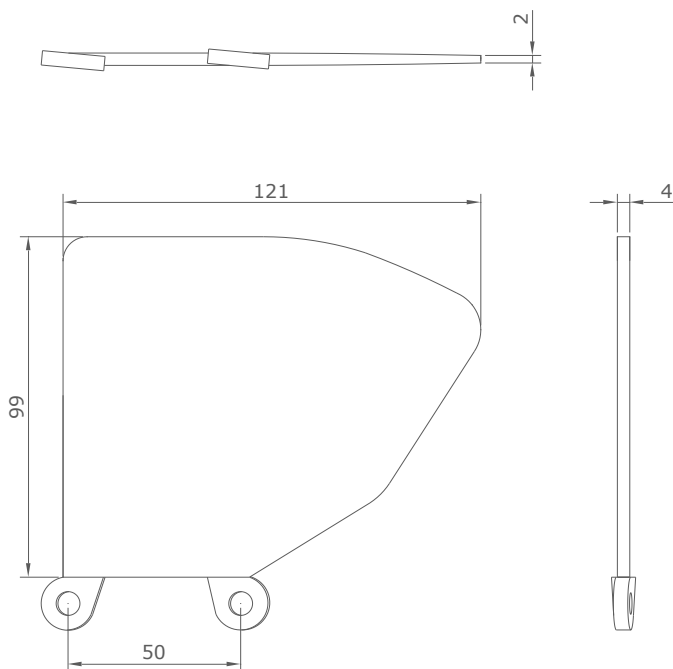
Las aletas laterales son insertos del mismo material de la banda, que se colocan en la misma a través de las varillas de articulación.

Su función es contener al producto lateralmente y evitar que éste salga de la línea de producción, interferir en los perfiles de contención lateral o provocar rozamientos con diferentes partes del transportador.

- Accesorio HK50-L-00120



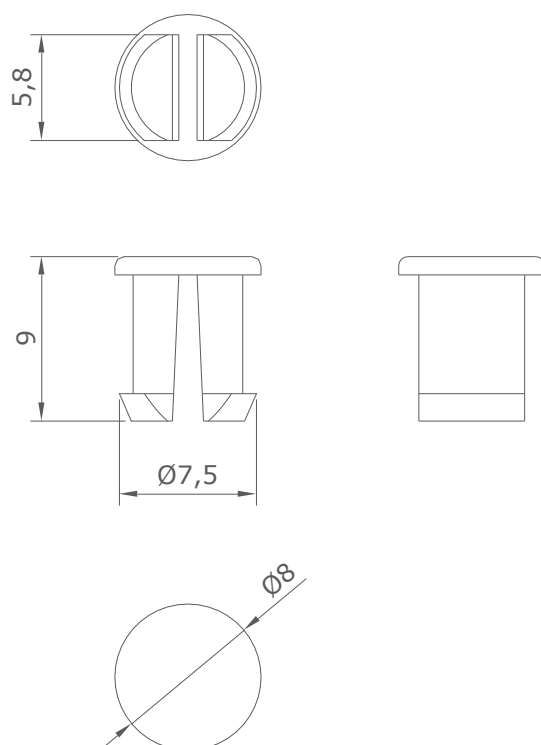
- Accesorio HK50-L-00125



Existen aletas laterales de dos tamaños y se designan en función de su altura: 60 mm o 100 mm

#### ○ DISEÑO DE TAPON CONTENEDOR DE VARILLA

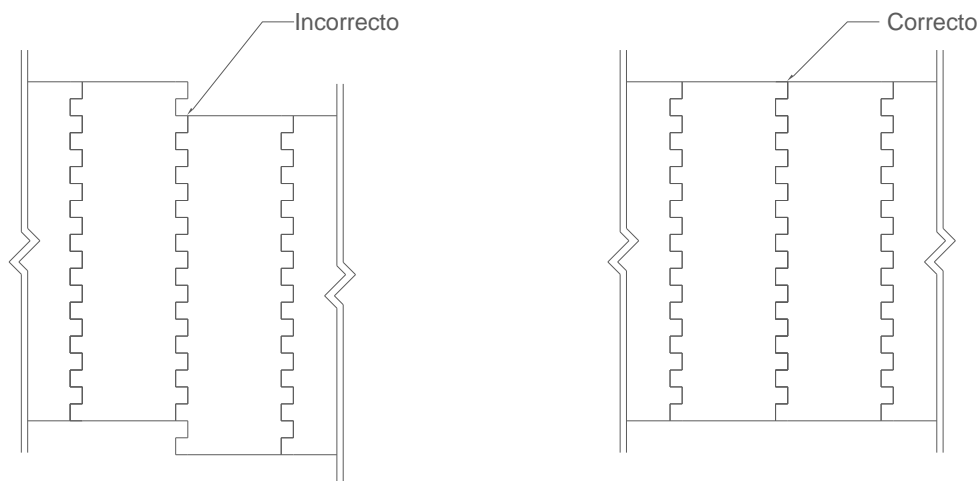
La función del tapon es evitar que la varilla de articulación se desplace lateralmente. Además, es fundamental en ambientes con variaciones de temperatura para contener la expansión de las mismas.



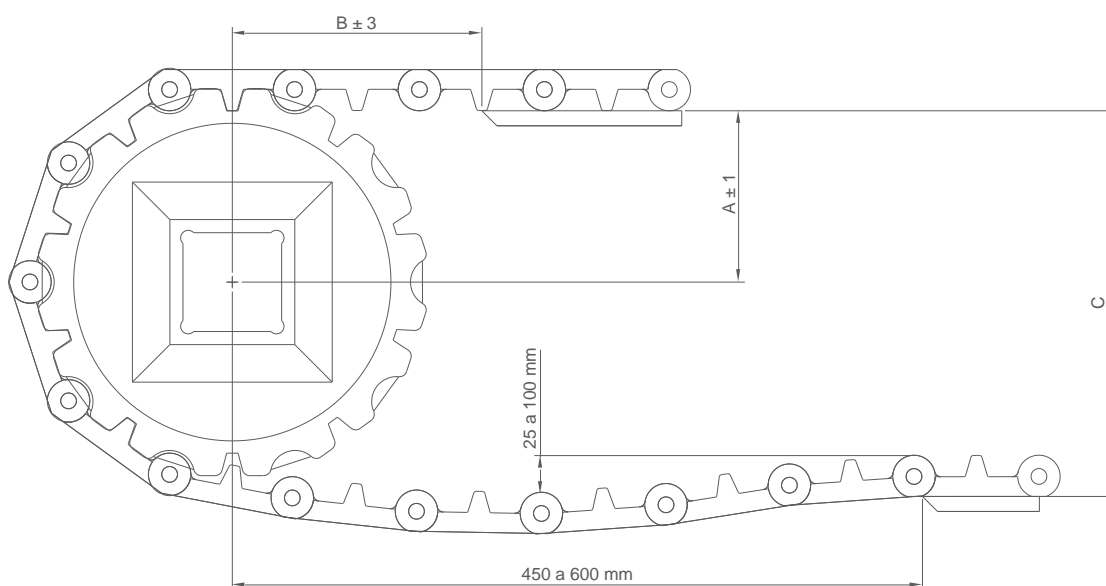
○ INDICACIONES PARA EL MONTAJE

• EMPALME DE LA BANDA MODULAR

En el momento de instalar la banda se deberá tener en cuenta la siguiente precaución:



• REQUISITOS BÁSICOS DEL CHASIS



Dimensiones para el chasis de la banda			
Rueda dentada	A (mm)	B (mm)	C (mm)
Z6: Diámetro de llanta 72 mm.	34	45	90
Z10: Diámetro de llanta 138 mm.	69	60	160
Z16: Diámetro de llanta 235 mm.	119	80	260

- CANTIDAD DE PIÑONES Y PISTAS DE DESLIZAMIENTO

ANCHO NOMINAL	CANTIDAD MINIMA DE RUEDAS DENTADAS POR EJE	CANTIDAD MINIMA DE PISTAS	
		SUPERIOR	RETORNO
50	1	2	-
100	1	2	-
150	2	2	-
180	2	2	-
200	2	2	-
250	2	3	-
300	3	3	-
350	3	3	-
380	3	3	-
400	3	3	-
450	3	3	-
500	3	4	1
610	4	4	1
750	4	5	1
800	4	5	1
900	4	5	1
1000	5	6	2
1200	5	7	2
1350	6	7	2
1500	7	8	3
1800	8	9	3
2000	9	11	4
2500	11	12	5
3000	13	15	6

Para anchos superiores a 3000 mm, consultar.

- OTRAS CONSIDERACIONES

- RESISTENCIA MECANICA DE LA BANDA MODULAR

La resistencia a tracción de la banda por unidad de longitud de ancho es:

Polipropileno: 1500 kg/m

Polietileno: 1200 kg/m

Resina Acetal: 2400 kg/m

- PESO DE LA BANDA MODULAR

Kg/m <sup>2</sup>	Componentes	Materiales		
	Módulos	Polietileno	Polipropileno	Resina Acetal
	HS50-M-04000	8.50	8.25	12.25